

Stabile Bohr-Fräsmaschinen mit elektronisch stufenlos regelbarem Antrieb. OPTImill BF 20LVario mit längerem Kreuztisch. BF 20LD mit digitaler Positionsanzeige DRO

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Vorschubspindeln spielfrei einstellbar durch nachstellbare Spindelmuttern
- ▶ Stabile Schwabenschwanzführung, präzisionsgeschliffen und geschabt mit nachstellbaren Keilleisten
- ▶ EMV-Filter (zum Schutz empfindlicher Elektronik vor Beeinflussung durch leitungsgebundene Störsignale Klasse B)
- ▶ Alle Führungen sind geschliffen und sichtgeschabt (Öltaschen für die Schmierung)
- ▶ Präzise verarbeitet
- ▶ Zweistufige Getriebeübersetzung für eine kraftvolle Übertragung der Motorleistung (850 W)
- ▶ Leistungsstarker Gleichstrom-Motor mit permanenter Stromüberwachung
- ▶ Zweireihige Schrägkugellager in den Achsen, spielfrei einstellbar
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 Volt-Ausführung
- ▶ Faltenbalg als Führungsschutz
- ▶ Rechts/Linkslauf
- ▶ Bohr-Fräskopf um $\pm 90^\circ$ neigbar, für Fräs- und Bohrarbeiten in jeder Winkellage
- ▶ Höhenverstellbare Schutzscheibe mit Mikroschalter, gegen umherfliegende Späne und Teile, für größtmöglichen Schutz des Anwenders



Abb.: OPTImill BF 20Vario mit optionalem Zubehör

Argumente,...



Z-Säule und X-Achse

- Vorbereitete 9 mm breite Nut für die nachträgliche Montage der Magnetbänder durch einfaches Einkleben



Pinolenhubanzeige

- Digital
- Genauigkeit der Anzeige 0,01 mm
- Umschaltbar mm/inch



Bedienfeld

- Übersichtlich



**BF 20LD
DIGITALE POSITIONSANZEIGE
DRO 5**

- > Vierzeiliges LCD-Display

Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	BF 20Vario	BF 20LVario
Artikel Nr.	3338120	3338122
Modell		BF 20 LD
Artikel Nr.	-	3338125
Maschinendaten		
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	850 W	
Bohr-Fräisleistung		
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 12 mm	
Messerkopfgröße max.	Ø 63 mm	
Schafffräsergröße max.	Ø 20 mm	
Spindelaufnahme		
Pinolenhub	50 mm	
Spindelaufnahme	MK 2/M 10	
Ausladung	185 mm	
Bohr-Fräskopf		
Schwenkbereich	± 90°	
Spindeldrehzahlen	90 - 1.480 min ⁻¹ / 150 - 3.000 min ⁻¹	
Getriebestufen	2 Stufen, Drehzahl elektronisch regelbar	
Kreuztisch		
Tischlänge	500 mm	700 mm
Tischbreite	180 mm	
T-Nutengröße / Abstand	12 mm / 63 mm	
Traglast Kreuztisch max.	55 kg	
Verfahrwege		
X-Achse	280 mm	480 mm
Y-Achse	175 mm	
Z-Achse	280 mm	
Abmessungen		
Länge	745 mm	950 mm
Breite x Höhe max.	565 x 935 mm	
Gesamtgewicht	103 kg	112 kg / 114 kg

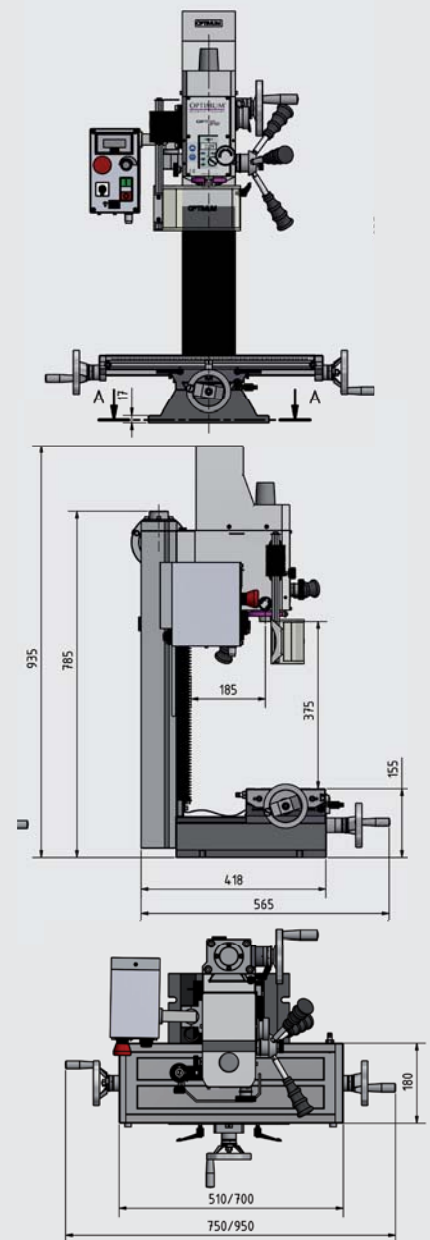
Lieferumfang

- › Kegeldorn MK2/B16 M 10
- › Anzugsstange M 10
- › Bedienwerkzeug

Zubehör

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Spannzangen-Satz MK2/M10, 5-teilig direktspannend	3351980
Spannzangen-Satz ER 25, 15-teilig	3441109
Spannzangenfutter-Satz MK2/ER25	3352052
Spannzangenfutter-Satz MK2/ER32	3352053
Fräsersatz HSS TiN-beschichtet 12-teilig	3352250
Fräsersatz HSS TiN-beschichtet 20-teilig	3352255
Schnellspannbohrfutter DKC 13 / 0-13 mm	3050632
Spannwerkzeugsortiment SPW 8	3352015
T-Nutenstein M 8 / 10 mm	3353020
Universal-Kühlmitteleinrichtung 230 V	3351999
Kühlnebler MMC 1 mit Magnethalter	3356663
Kühlmittelschlauch KMS 2	3356660

Abmessungen



Digitale Positionsanzeige

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Digitale Positionsanzeige DRO 5	3383975
Werksmontage DRO 5	9000420
Magnetband pro Meter	3383980

Unterbau

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Universal-Unterbau MSM 1	3353000
Spänewanne	3352999
Nivellierteller SE 1 (4 St werden benötigt)	3381012