

Werkzeugfräsmaschinen mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DP 700 von **NEWALL**. Mit Inverterantrieb der Vorschubachsen steuerbar über das Bedienpanel

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Vielseitiger Anwendungsbereich
- ▶ Hervorragende Dämpfungseigenschaften und Stabilität des Maschinengestells
- ▶ Alle Führungen gehärtet und präzisionsgeschliffen und durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Automatischer Vorschub in X-, Y- und Z-Achse über einen elektronischen Joystick am Bedienpanel stufenlos einstellbar
- ▶ Elektrische Vorschubendabschaltung
- ▶ Zentral und übersichtlich angeordnetes Bedienpanel mit integrierter digitaler Positions- und Drehzahlanzeige
- ▶ Massiver Kreuztisch, groß dimensioniert und präzise oberflächenbearbeitet
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Groß dimensionierte Handräder mit Skala
- ▶ Maschinenlampe
- ▶ Ruhiger Lauf
- ▶ Manuelle Zentralschmierung



Argumente,...



SCHALTSCHRANK

- › Mit Komponenten von **SIEMENS**



OPTI BEDIENPANEL

- › Schwenkbar, zentral und übersichtlich
- › Automatischer Vorschub in X-, Y- und Z-Achse, über einen elektronischen Joystick am Bedienpanel stufenlos einstellbar
- › Im Bedienpanel integrierte digitale Positionsanzeige DP 700



KUGELUMLAUFSPINDEL

- › in allen Achsen
- › Höhere Präzision
- › Geringeres Umkehrspiel



Hier finden Sie die Videopräsentation unserer Optimum Fräsmaschine MZ 4S



KREUZTISCHUMHAUSUNG

- › Standardmäßig bei der Auslieferung an der Maschine montiert
- › Schutz vor Spänen und Spritzwasser
- › Klappbar, dadurch optimal zugänglicher Arbeitsraum

Technische Daten und Zubehör

Modell	MZ 2S
Artikel Nr.	3346235
Leistung	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	4 kW
Antriebsmotor	2,2 kW
Motor Eilgang/Vorschub	0,375 kW
Motor Kühlmittelpumpe	95 W
Bohr-Fräisleistung	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 26 mm
Messerkopfgröße max.	Ø 100 mm
Schafffräsergröße max.	Ø 25 mm
Spindel	
Pinolenhub	120 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Anzugsstange	M16
Drehzahlbereich	
Spindeldrehzahlen	50 - 1.890 min ⁻¹
Getriebestufen	12 Stufen
Vertikal	
Vertikaler Drehbereich	± 90°
Abstand Spindelnase - Kreuztisch	75 - 410 mm
Ausladung max.	100 mm
Vertikal Kreuztischlänge x -breite	830 x 250 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 63 mm / 2
Horizontal	
Abstand Horizontalspindel - Kreuztisch	70 - 400 mm
Horizontal Kreuztischlänge x -breite	750 x 320 mm
Traglast max.	285 kg
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 63 mm / 5
Verfahrweg mit Vorschub	
X-Achse (Kreuztisch)	manuell 400 mm / automatisch ~310 mm
Y-Achse (Fräskopf)	manuell 200 mm / automatisch ~160 mm
Z-Achse (Kreuztisch)	manuell 335 mm / automatisch ~295 mm
Antriebsdrehzahl Vorschub / Eilgang	50 - 450 min ⁻¹ / 700 min ⁻¹
Vorschubgeschwindigkeit	10 - 600 mm/min.
Abmessung und Gewicht	
Länge x Breite x Höhe ca.	1.239 x 1.168 x 1.900 mm
Nettogewicht ca.	1.400 kg

Zubehör

Bezeichnung	Artikel-Nr.	
Hydraulische Spannvorrichtung DIN 69871 ab Werk	3346226	
Druckluft Werkzeugwechsler inkl. Anbauadapter und Montagekosten	3346225	
Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß SE 55 (4 Stück nötig)	3352981	
Kupplung für X- und Y-Achse	3346228	
Kupplung entkoppelt den Vorschubmotor der Achse und erleichtert somit das Kurbeln erheblich		
Werksmontage Kupplung in x- und y-Achse	9000481	

Lieferumfang

› Adapter ISO 40/MK3
› Aufnahme MK1 und MK2
› Frässpindel Horizontalfräsen Ø 27 mm
› Bedienwerkzeug

Winkeltisch	3346221	
› Tischlänge x -breite 375 x 660 mm . Traglast max. 150 kg		
› T-Nutengröße / Anzahl / Abstand: 12 mm / 8 / 45 mm		
› Abmessungen 895 x 433 x 354 mm		
› Gewicht 140 kg		

