

Werkzeugfräsmaschinen mit digitaler 3-Achsen-Positionsanzeige DP 700 von NEWALL. Mit Inverterantrieb der Vorschubachsen steuerbar über das Bedienpanel

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Vielseitiger Anwendungsbereich
- ▶ Hervorragende Dämpfungseigenschaften und Stabilität des Maschinengestells
- ▶ Alle Führungen gehärtet und präzisionsgeschliffen und durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Automatischer Vorschub in X-, Y- und Z-Achse über einen elektronischen Joystick am Bedienpanel stufenlos einstellbar
- ▶ Elektrische Vorschubendabschaltung
- ▶ Zentral und übersichtlich angeordnetes Bedienpanel mit integrierter digitaler Positions- und Drehzahlanzeige
- ▶ Massiver Kreuztisch, groß dimensioniert und präzise oberflächenbearbeitet
- ▶ Kühlmittleinrichtung
- ▶ Groß dimensionierte Handräder mit Skala
- ▶ Maschinenlampe
- ▶ Ruhiger Lauf:
- ▶ Automatische Zentralschmierung



Abb.: MZ 4S



Abb.: MZ4S

Argumente,...



SCHALTSCHRANK

- › Mit Komponenten von SIEMENS



OPTI BEDIENPANEL

- › Schwenkbar, zentral und übersichtlich
- › Automatischer Vorschub in X-, Y- und Z-Achse, über einen elektronischen Joystick am Bedienpanel stufenlos einstellbar
- › Im Bedienpanel integrierte digitale Positionsanzeige DP 700



KUGELUMLAUFSPINDEL

- › in allen Achsen
- › Höhere Präzision
- › Geringeres Umkehrspiel



Hier finden Sie die Videopräsentation unserer Optimum Fräsmaschine MZ 4S

KREUZTISCHUMHAUSUNG

- › Standardmäßig bei der Auslieferung an der Maschine montiert
- › Schutz vor Spänen und Spritzwasser
- › Klappbar, dadurch optimal zugänglicher Arbeitsraum

Technische Daten und Zubehör

Modell	MZ 4S
Artikel Nr.	3346245
Leistung	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	5,4 kW
Antriebsmotor	3,75 kW
Motor Eilgang/Vorschub	0,75 kW
Motor Kühlmittelpumpe	95 W
Bohr-Fräsleistung	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm
Messerkopfgröße max.	Ø 100 mm
Schafffräsergröße max.	Ø 25 mm
Spindel	
Pinolenhub	120 mm
Spindelaufnahme	ISO 40 DIN 2080
Anzugsstange	M16
Drehzahlbereich	
Spindeldrehzahlen	30 - 2.250 min ⁻¹
Getriebestufen	18 Stufen
Drehzahlbereich nach optionalen Vario-Umbau mit SIEMENS Inverter (auf siehe Seite 140)	
Spindeldrehzahlen	48 - 3.045 min ⁻¹
Getriebestufen	2 x 6 Getriebestufen
Vertikal	
Vertikaler Drehbereich	± 90°
Abstand Spindelnase - Kreuztisch	70 - 400 mm
Ausladung max.	185 mm
Vertikal Kreuztischlänge x -breite	1.200 x 250 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 63 mm / 3
Horizontal	
Abstand Horizontalspindel - Kreuztisch	130 - 390 mm
Horizontal Kreuztischlänge x -breite	900 x 500 mm
Traglast max.	360 kg
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 63 mm / 7
Verfahrweg mit Vorschub	
X-Achse (Kreuztisch)	manuell 600 mm / automatisch ~510 mm
Y-Achse (Fräskopf)	manuell 480 mm / automatisch ~440 mm
Z-Achse (Kreuztisch)	manuell 390 mm / automatisch ~345 mm
Antriebsdrehzahl Vorschub / Eilgang	50 - 450 min ⁻¹ / 780 min ⁻¹
Vorschubgeschwindigkeit	10 - 600 mm/min.
Abmessung und Gewicht	
Länge x Breite x Höhe ca.	1.610 x 1.825 x 1.885 mm
Nettogewicht ca.	1.890 kg

Zubehör

Bezeichnung	Artikel-Nr.	
Hydraulische Spannvorrichtung DIN 69871 ab Werk	3346226	
Druckluft Werkzeugwechsler inkl. Anbauadapter und Montagekosten	3346225	
Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß SE 55 (4 Stück nötig)	3352981	
Kupplung für X- und Y-Achse	3346229	
Kupplung entkoppelt den Vorschubmotor der Achse und erleichtert somit das Kurbeln erheblich		
Werksmontage Kupplung in x- und y-Achse	9000481	

Lieferumfang

- › Adapter ISO 40/MK3
- › Aufnahme MK1 und MK2
- › Frässpindel Horizontalfräsen Ø 27 mm
- › Bedienwerkzeug

Winkeltisch

3346221

- › Tischlänge x -breite 375 x 660 mm . Traglast max. 150 kg
- › T-Nutengröße / Anzahl / Abstand: 12 mm / 8 / 45 mm
- › Abmessungen 895 x 433 x 354 mm
- › Gewicht 140 kg



Vario-Umbau siehe Seite 140

Vario-Umbau für die Fräsmaschine MZ 4S



Vario-Antrieb mit **SIEMENS** Inverter Antrieb Sinamics G 110M

- › Mit integriertem EMV-Filter
- › Geräuscharmer Motorbetrieb durch hohe Pulsfrequenz
- › Schnelle Strombegrenzung (FCL) für störungsfreien Betrieb bei plötzlichen Laststößen



Vario-Umbau für die Fräsmaschine **MZ 4S**

Artikel Nr.:
3491120

- › mit Inverter von **SIEMENS** G 110M
- › Motorleistung 4 kW
- › Drehzahlen 48 - 3.045 min⁻¹ 6 Getriebestufen



Schaltschrank



› Übersichtlich